



Click2Form は、上流工程で成形性・材料歩留り・材料コストを検討し、製品製造効率を最適化できるプレス成形シミュレーションソフトウェアです。ワンステップ法を利用した最先端の逆解析テクノロジーにより、わずか数秒で成形性評価を完了できます。割れや板厚減少などの可能性がある危険領域を特定できるほか、材料コストを下げるための最適なブランク形状の計算や、最善のブランクレイアウトの計算も行うことができます。

製品の主な特長

- 製品設計、成形性解析、コスト見積もり機能を搭載したプレス成形シミュレーションソフトウェア
- 直感的なワークフローのわかりやすいユーザーインターフェースにより、画期的な操作性を実現
- プレス成形の潜在的な欠陥(割れ、しわなど)を識別し、数ステップで製品設計を変更可能
- 順送型/トランスファー型プレス成形のコイル材のブランクネステイングを高速かつ的確に実行し、材料歩留まりを最大化

詳細はこちら:
solidthinking.jp
[製品] > [Click2Form]

メリット

より優れた製品の設計

- 設計のプレス成形性を迅速かつ確実に評価
- 割れ、しわ、ゆるいなどの欠陥が生じる危険性をはらんだ箇所を視覚的に確認
- 設計変更、計測(板厚)、材料タイプ評価によって欠陥を素早く把握・排除し、設計を確定
- トランスファー型または順送型金型について、製造性制約条件内での最適なブランクネステイングを割り出し、材料歩留まり最大化と材料コスト削減を達成
- 設計ガイドにより修正回数を削減

生産性の向上

- 製品設計の成形性、材料歩留まり、コストを評価
- ダイフェース設計のプレス成形性を素早く確認
- ダイフェース設計の上流工程で一般的な成形欠陥を予測し、詳細なインクリメンタル解析の前に欠陥を修正

- ダイフェース設計の詳細なインクリメンタル解析の前に、ブランクホルダー力、絞りビード位置、絞りビード力などのプロセス条件を割り出すことが可能
- インクリメンタル解析およびコスト見積りのための、ダイフェースに基づく高精度なネットシェイプブランク予測
- プレス選択、プロセス計画、原価算出に役立つ、迅速な成形荷重予測

スクラップ削減と材料歩留まり改善

- 正確なブランク形状予測
- 余肉に材料を追加することも可能
- トランスファー型プレス成形のブランクネステイングでは長方形、平行四辺形、台形、V字、逆V字、曲線状など、標準的な形状にブランクをフィット可能
- 順送型プレス成形のネステイングパターン(1アップ、2アップ、ミラー)を選択可能。順送金型は、標準的なキャリアオプション(片側、中央、棧両側、両側+中央、両側+棧)から選択可能