



Click2Extrude Polymer は、ポリマーの押出成形に特化したシミュレーション環境です。厳しい公差要件やコスト削減を達成しながら、複雑な断面形状の押出製品を高品質・高強度にするために設計されています。仮想押出成形機として Click2Extrude Polymer を活用すると、ダイス内の材料の流動や温度分布を観察して、適切な流動を確保するために必要な変更点を検討することを目的とした、製品欠陥の確認および除去が可能となります。

製品の主な特長

- 表面欠陥を早期に発見し、製品の表面品質を改善
- 内部欠陥を早期に発見し、製品の機械的性質を改善
- 様々な収益性改善
- 習熟期間を短縮し、導入メリットを最大化

表面欠陥を早期に発見し、製品の表面品質を改善

- 断面変形
- 不均一な壁厚
- ダイスウェル
- 過熱

内部欠陥を早期に発見し、製品の機械的性質を改善

- デッドゾーン
- 共押出の接着ライン
- ポリマーの過熱
- 早期熱硬化による機械的性質の低下

収益性の改善

- 開発初期段階でプロセスパラメータを最適化し、生産速度を向上
- ダイス変形(ダイスのたわみやダイスリップ部の反り)を検出・修正
- ダイス摩耗と過熱を検出・低減
- ダイス内部の圧力変動を最小限に抑え、流れの均一化と生産スケジュールの安定化を達成

習熟期間を短縮し、導入メリットを最大化

他の押出シミュレーションソフトウェアを習熟するには多くのコストと時間がかかりますが、使いやすさに重点を置き、複雑な操作を自動化した Click2Extrude を導入すれば、そうした習熟のためのトレーニングが不要になります。

詳細はこちら:
solidthinking.jp
[製品] > [Click2Extrude]